

Серия **RU** № **0355760**

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334

АО «Опцион». Москва, 2020 г. - Б. - ТЗ № 334

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00665/22

Серия RU № 0879036

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ**4.1 Описание особенностей конструкции**

Барьеры искробезопасности шлейфов адресные в вариантах исполнения: барьер шлейфов сигнализации адресный искробезопасный «АБШС-R2», метка адресная пожарная искробезопасная «АМП-2 Ех» конструктивно выполнены в пластмассовом герметичном корпусе, состоящем из основания и прозрачной крышки. На основании имеются четыре отверстия для крепления барьера к стене. К основанию крепятся печатная плата с расположенными на ней радиоэлементами и клеммными колодками для внешних соединений. Снаружи печатная плата закрыта защитным металлическим экраном и опломбирована заводской пломбой. Ввод кабелей в корпус барьера осуществляется через гермовводы.

Барьеры искробезопасности являются связанным оборудованием, выполнены на основе стабилитронов и токоограничивающих резисторов для обеспечения параметров искробезопасной цепи. Неповреждаемость элементов искрозащиты, электрических зазоров и путей утечки обеспечивается при помощи заливки их эпоксидным компаундом. В конструкции барьеров обеспечено гальваническое разделение искробезопасной и связанных с ней цепей от внешних цепей питания и управления. Конструктивное исполнение разделительного трансформатора исключает попадание силового напряжения на искробезопасную и связанные с ней цепи. Электрические зазоры и пути утечки между искробезопасной и связанными с ней цепями и искроопасными цепями выполнены в соответствии с ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011).

Искробезопасность барьеров обеспечивается при соблюдении ограничений на максимально допустимые суммарные емкость и индуктивность в цепях шлейфов сигнализации.

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность барьеров искробезопасности шлейфов адресных обеспечивается взрывозащитой вида «искробезопасная электрическая цепь «i» по ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

4.3 Внесение в конструкцию и (или) техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «БОС».

5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;
- параметры искробезопасных цепей;
- степень защиты, обеспечиваемую оболочкой;
- дату выпуска и порядковый (заводской) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- диапазон температуры окружающей среды при эксплуатации;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно приложению 2 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711 (при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака);
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Гайсулин Дамир Гайсович
(подпись)
Кузнецова Вера Алексеевна
(подпись)



Гайсулин Дамир Гайсович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Вера Алексеевна
(Ф.И.О.)